TM 90.20

Schutzrohre

einteilig, zum Einschrauben nach DIN 43 772

Form 6 • Typ SD600G
Form 9 • Typ SD900G

Temperaturmessgeräte

Anwendung

Die Schutzrohre Typ SD600G und Typ SD900G werden in den Prozess eingeschraubt und sind geeignet für hohe prozessseitige Belastungen, wie sie durch Strömungen, Temperaturen, Prozessdrücke oder auch Vibrationen entstehen können.

SD600G

SD900G

Standardausführung

Schutzrohrwerkstoff
CrNi-Stahl 1.4571

Prozessanschluss
G ½ B, G ¾ B

Anschluss zum Thermometer
SD600G: Innengewinde G ½, G ¾
SD900G: Außengewinde G ½ B, G ¾ B

Bohrung
Ø 7 mm, Ø 9 mm, Ø 11 mm

Einbaulänge
SD600G: 82, 142, 182, 232, 382 mm
SD900G: 73, 110, 170, 260, 410 mm

Gesamtlänge
Einbaulänge + 28 mm

maximale Prozesstemperatur [1)]
600 °C

maximaler Prozessdruck (statisch) [1)]
150 bar

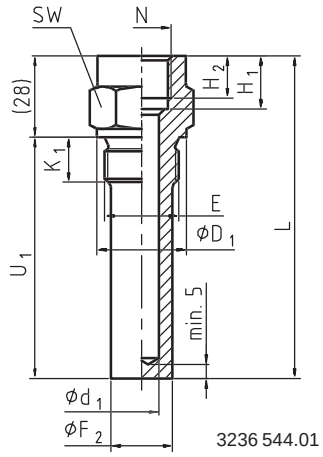
Optionen

- andere Abmessungen und Werkstoffe
- Zeugnisse und Bescheinigungen
- Schutzrohrberechnungen nach Dittrich / Klotter empfohlen als WIKA-Ingenieur-Dienstleistung bei kritischen Einsatzbedingungen, für die Berechnung notwendige Prozessdaten:
  - Prozessdruck (in bar oder psi)
  - Prozesstemperatur (in °C oder °F)
  - Strömungsgeschwindigkeit (in m/s)
  - Dichte (in kg/m³)
  - Schutzrohrabmessungen und -werkstoff

1) Die Belastbarkeit ist von folgenden Daten abhängig:
- Prozessmedium
- Prozessdruck und -temperatur
- Strömungsgeschwindigkeit
- Schutzrohrausführung (Abmessungen, Werkstoff)

Abmessungen Typ SD600G

Maße in mm									Masse in kg	
E	N	Ø d_1	Ø D_1	Ø F_2	H_1	H_2	K_1	SW	U_1 = 82 mm	U_1 = 382 mm
G ½ B	G ½	7	26	17	19	15	14	27	0,220	0,670
		9							0,210	0,590
		11							0,190	0,500
G ¾ B		7	32				16	32	0,280	0,720
		9							0,270	0,650
		11		19					0,250	0,630
	G ¾	7		17	22	17			0,310	0,820
		9							0,300	0,750
		11		19					0,290	0,740



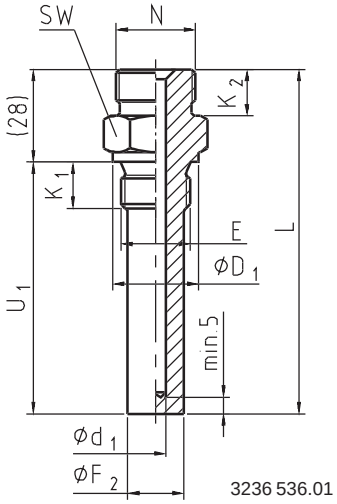
3236 544.01

Legende:

E Prozessanschluss
H_1 Bohrungstiefe für Innengewinde
H_2 Länge des Innengewindes
K_1 Länge des Einschraubzapfens
K_2 Länge des Zapfens für Thermometer-Anschluss
L Gesamtlänge
N Anschluss zum Thermometer
SW Schlüsselweite
U_1 Einbaulänge
Ø d_1 Bohrung
Ø D_1 Dichtbunddurchmesser
Ø F_2 Schutzrohraußendurchmesser

Abmessungen Typ SD900G

Maße in mm								Masse in kg	
E	N	Ø d_1	Ø D_1	Ø F_2	K_1	K_2	SW	U_1 = 73 mm	U_1 = 410 mm
G ½ B	G ½ B	7	26	17	14	12	27	0,220	0,720
		9						0,200	0,640
		11						0,180	0,530
G ¾ B	G ¾ B	7	32		16	14	32	0,310	0,790
		9						0,290	0,710
		11		19				0,290	0,780



3236 536.01

Passende Tauchschaftlängen mechanischer Thermometer

Zeigerthermometer

Schutzrohrtyp	Anschlussbauform	Tauchschaftlänge l_1		
SD600G	S/4/5	l_1 = L - 10 mm	bzw.	l_1 = U_1 + 18 mm
	2	l_1 = L - 30 mm	bzw.	l_1 = U_1 - 2 mm
SD900G	3	l_1 = L - 12 mm	bzw.	l_1 = U_1 + 16 mm

Maschinen-Glasthermometer

Schutzrohrtyp	Anschlussbauform	Prozessanschluss des Thermometers	Tauchschaftlänge l_1		
SD600G	E	alle	l_1 = L - 10 mm	bzw.	l_1 = U_1 + 18 mm
SD900G	3	G ½	l_1 = L - 12 mm	bzw.	l_1 = U_1 + 16 mm
		G ¾	l_1 = L - 8 mm	bzw.	l_1 = U_1 + 20 mm

Bestellangaben

Typ / Werkstoff / Prozessanschluss / Anschluss zum Thermometer / Bohrung / Einbaulänge / Optionen

Die beschriebenen Geräte entsprechen in ihren Konstruktionen, Maßen und Werkstoffen dem derzeitigen Stand der Technik. Änderungen und den Austausch von Werkstoffen behalten wir uns vor.

WIKA Alexander Wiegand GmbH & Co. KG
Alexander-Wiegand-Straße · 63911 Klingenberg
☎ (0 9372) 132-0 · Fax (0 9372) 132-406/414
http://www.wika.de · E-mail: info@wika.de

9046623 D 30 CM 09.01